

# 725(E)

## MONTERINGSPASTA

### Beskrivning

Chesterton® Monteringspasta 725(E) är ett monterings-smörjmedel som tål extrema tryck, är korrosionsresistent och motverkar kärvning. Dessa egenskaper uppnås med en blandning av colloidalt nickel, aluminium och grafit i en oljesuspension som klarar temperaturer upp till 1425°C.

Produkten tätar och skyddar metalldelar under extrema förhållanden genom att förse dessa med en ultratunn beläggning med nickelpartiklar. Partiklarna bildar ett antifriktionsskikt som inte kommer att brännas, sköljas eller skrapas bort. Skiktet förhindrar pitting, som beror på galvanisk aktivitet mellan olika metaller, vilket kan inträffa om metalldelarna inte separeras från varandra.

“Förnickling” av delar innebär att motstående ytor som annars skulle självsvetsa under extrema förhållanden inte gör detta. Eftersom nickel är en hård metall motstår den hårda tryck utan att plattas ut eller härda. De mikroskopiska ojämnheter på metalldelarna kommer inte i kontakt med varandra eftersom de mycket fina nickelpartiklarna fyller igen ytornas ojämnheter och håller ytorna åtskilda.

Eftersom Chesterton Monteringspasta 725(E) ger en balanserad friktionskoefficient blir gängorna inte överbelastade och en mera väldefinierad belastning är möjlig att uppnå vid montering. Produkten sparar gängor och detaljer så att de kan återanvändas genom att skador på gängor och detaljer undviks vid demontering.

Chesterton Monteringspasta 725(E) sköljs inte bort av färsk- eller saltvatten. Den kan användas inomhus, utomhus och för marina applikationer. Produkten uppfyller kraven enligt MIL-A-907D.

### Sammansättning

De flesta av dagens antikärvmiddel ger så låg friktion vid montering att detaljerna blir för hårt dragna så att de sedan är

### Typiska fysiska egenskaper

|  |                 |
|--|-----------------|
| Form                                   | Mjuk pasta      |
| Färg                                   | Metallgrå       |
| Partikelstorlek                        | 4 till 7 µm     |
| Temperaturområde                       | Upp till 1425°C |
| Friktionskoefficient (statisk)         | 0,18            |
| “K Faktor” ASTM D 2266 (dynamisk)      | 0,12            |
| Specifik vikt                          | 1,3 kg/l        |
| Kopparkorrosion ASTM D 130 100°C       | Ingen korrosion |
| Droppunkt ASTM D 566                   | >316°C          |
| Bortvättning i vatten ASTM D 1264 79°C | 5,5%            |
| Flampunkt, lös vikt                    | 95°C            |
| Penetreringsförmåga, Cone ASTM D 217   | 27-37 mm        |

omöjliga att demontera. Chesterton Monteringspasta 725(E) består av en blandning av nickel, aluminium och grafitpartiklar med optimal partikelstorlek i en balanserad proportion för att ge samma friktionskoefficient som hos rent stål. Detta är en nyckelparameter hos ett antikärvmiddel för att garantera att skruvar inte överbelastas, sträcks och på så sätt skadas så att de inte går att använda igen.

Extremt fint nickelpulver används i denna monteringspasta, inte bara som en tillsats utan som en huvudingrediens. Det ingår en avsevärt högre procentandel nickel i Chesterton Monteringspasta 725(E) jämfört med andra nickelantikärvmiddel, vilket man med blotta ögat kan se på färgen. Medan andra produkter huvudsakligen innehåller grafit, innehåller 725(E) endast så mycket som behövs för att ge rätt värde på friktionskoefficienten.

Aluminium ingår i Chesterton Monteringspasta 725(E) för att åstadkomma en offeranod som skyddar mot galvanisk korrosion. Vid temperaturer över 538°C ger det smälta aluminiumet bättre smörjegenskaper än med enbart nickel.

### Applikationer

Underlättar montering av bultar, pinnskruvar, flänsar, presspassningar, pumpfoder, ventilspindlar, skruvar, bussningar, packningar, lager etc. upp till 205°C. Underlättar demontering genom att skärning förhindras och att rost och korrosion motverkas upp till 1425°C. Sparar gängor och detaljer så att de går att återanvända genom att skärskador och brott förhindras vid demontering. Används på stål och rostfritt stål, järn, aluminium, koppar, mässing, titan etc inom bil- och kemisk industri, vid järnbruk, raffinaderier och allmänt bruk. Skall ej användas till syrgasutrustningar.

### Egenskaper

- Ultrafina partiklar
- Motstår extrema tryck
- Korrosionsbeständigt
- Uppfyller MIL A-907D
- NSF H2 - Registreringsnummer 156829
- Verksamt upp till 1425°C
- Kan användas där koppar inte är tillåten
- Vattenresistent

### **Anvisningar**

Ytorna skall vara fria från smuts, olja, fett, fukt, rost, lugg etc. Applicera rikligt på motliggande ytor.

### **Säkerhet**

Innan produkten används, läs igen säkerhetsföreskrifterna för materialet eller tillämpliga säkerhetsföreskrifter inom ditt område.

Tekniska data innehåller resultaten från laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, VAD AVSER MEDLETS LÄMPLIGHET FÖR SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ALL EVENTUELL ANSVARSSKYLDIGHET BEGRÄNSAS TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com  
© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av  
A.W. Chesterton Company i USA och övriga världen.

DISTRIBUERAS AV: